



没按比例打印,如有怀疑请询问,不要测量图纸,图中遗漏的尺寸按3D模型执行

知识产权声明:
本设计的结构和技术参数归浙江梵煜电子科技有限公司所有,在未经本公司书面许可,不得复制或仿制。如经发现被复制或仿制将受到法律的严惩。

GB/T 1804-m
未注明加工公差时,按GB/T 1804-m

螺纹公差	+2P
角度	±1°

30以上	±2.0	±4.0
6~30	±1.0	±2.0
3~6	±0.5	±1.0
0.5~3	±0.2	±0.4
半径范围	精密中等级	最低精度

圆弧半径类

>400~1000	±0.8
>120~400	±0.5
>30~120	±0.3
>6~30	±0.2
>0.5~6	±0.1

基本尺寸 公差值

机械加工类

图 幅

ISO:A3:420X297

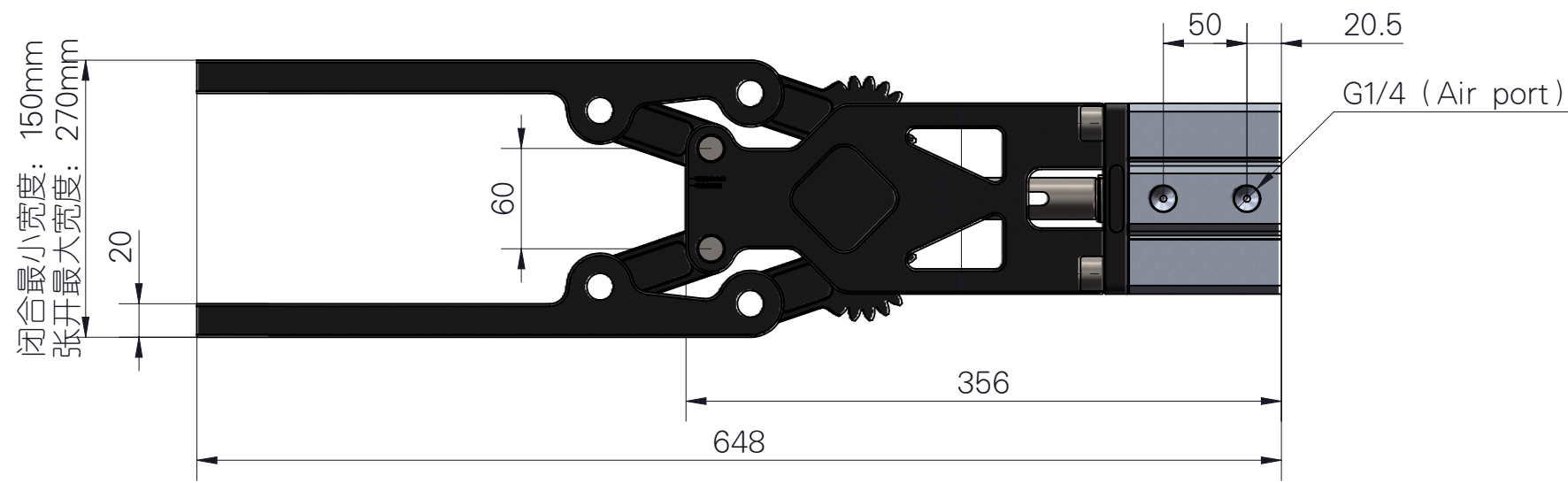
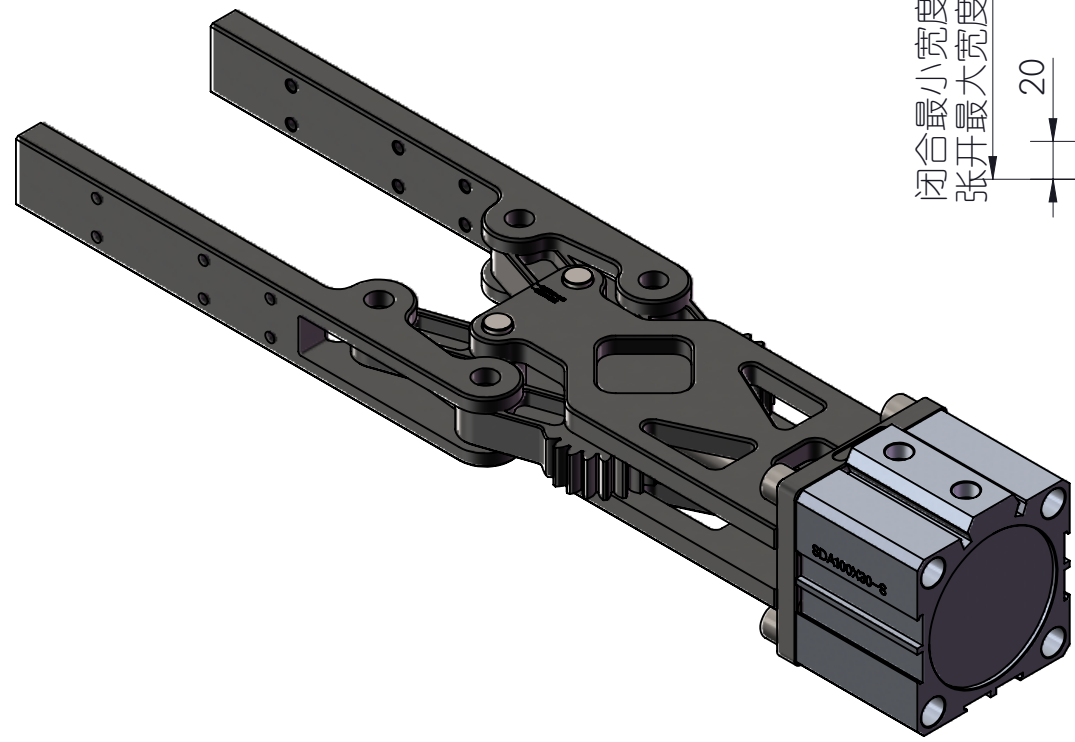
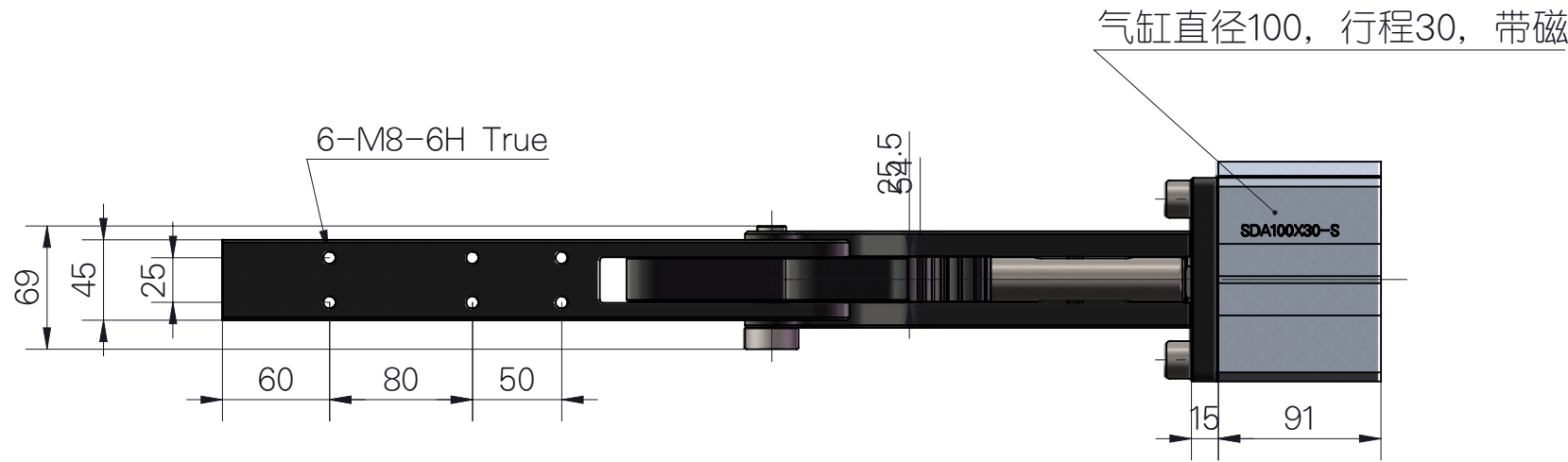
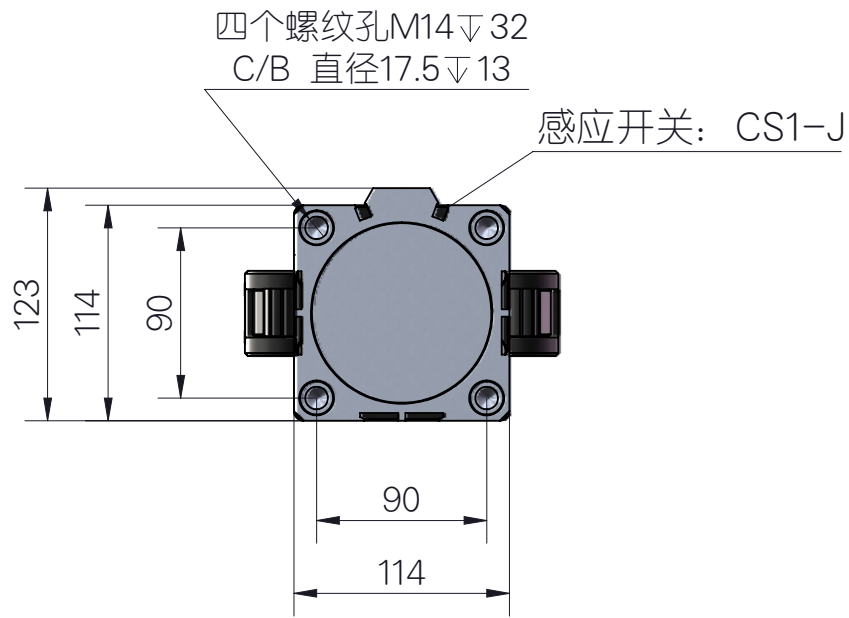
设计软件

Solid works

永杰机械CAD

特性标记及处数

特性分类	符号	处数
关键特性	KEY	
重要特性		



浙江梵煜电子科技有限公司 Zhejiang FOYOT Electronics Technology co.,LTD									
重型平行锻造夹爪-D100									
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	数 量	重 量	比 例	
设 计	黄永杰	标 准 化							
校 对		审 定							
审 核	董服强						15.630	1:1	
工 艺		日 期	2020年11月10日		共1张	第1张			